



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
Technical and Test Institute for Construction Prague  
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán  
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Certification Body, Inspection Body  
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006  
Pobočka 0200 – České Budějovice

# ZPRÁVA O DOHLEDU

nad systémem řízení výroby

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

č. 020-026207

Název výrobku:

**Beton pevnostních tříd C12/15 (B 15) a vyšší  
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb**

držitel certifikátu:

**Š + H Bohunice, s.r.o.**

IČ:	450 22 313
Adresa:	373 01 Temelín
Výrobce:	<b>Š + H Bohunice, s r.o.</b>
IČ:	450 22 313
Adresa:	373 01 Temelín
Výrobna:	betonárna <b>Všemyslice</b>
Adresa:	Všemyslice, 373 02 Neznašov
Zakázka:	Z 020 10 0233

Číslo certifikátu: **204/C6/2010/020-024196**

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Ing. Vilém Migl  
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Razítko autorizované osoby 204

České Budějovice, 24.června 2011



Ing. Milan Pálka  
zástupce vedoucího autorizované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0200 - České Budějovice, Nemanická 441, 370 10 České Budějovice, Česká republika, tel.: 387 023 211, Fax:+420 387 220 864, Internet.: +420 387 220 943, e-mail: palka@tzus.cz, www.tzus.cz  
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

# 1 Všeobecné údaje

## 1.1 Údaje o výrobcí

**Š + H Bohunice, s r.o.**, 373 01 Temelín, Česká republika  
IČ: 450 22 313

výrobna: **Š + H Bohunice, s r.o.**  
betonárna **Všemyslice**  
373 02 Neznašov

## 1.2 Údaje o výrobku

- **Beton pevnostních tříd C12/15 (B 15) a vyšší dle ČSN EN 206-1 Z3:2008**
  - Beton pevnostní třídy **dle ČSN EN 206-1 Z3:2008, tab. F.1:**  
C 12/15 - X0 (CZ, F.1); C 16/20 - X0, XC1, XC2 (CZ, F.1) ); **C 20/25 - X0, XC1, XC2, XC3** (CZ, F.1); **C 25/30 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XF1, XA1** (CZ, F.1).
  - Beton pevnostní třídy **dle ČSN EN 206-1 Z3:2008, tab. F.2:**  
C 12/15 - X0 (CZ, F.2); C 16/20 - X0 (CZ, F.2) ); **C 20/25 - X0, XC1** (CZ, F.2); **C 25/30 - X0, XC1, XC2, XC3, XD1, XD2, XA1** (CZ, F.2).

Pozn.: Betony tučně označené jsou nově vyráběné druhy betonů, dokumentace o průkazní zkoušce těchto betonů je uvedena v bodě 1.4.

- Výrobky jsou zařazeny do přílohy č.2, skupina č.01\_05 podle nařízení vlády č.163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení.
- Výrobky jsou určeny pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb s výjimkou konstrukcí umístěných v prostředí XA2 a XA3 se síranovým působením.
- Betony jsou vyráběny s cementem **CEM II/B-S 32,5 R** a přírodním hutným kamenivem : DTK **0/4** mm Vrábče, DTK **0/4** mm Čavyně, HDK **8/16** mm a **11/22** mm Slavětice.
- Jako přísady se používají výrobky společnosti přísady BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.: **Woerment FM21** a **Liquol BV 11** (plastifikátory).
- Betony jsou vyráběny s konzistencí S3, S4.
- K výrobě betonů je používána horizontální míchačka z nuceným oběhem.

## 1.3 Technická specifikace vztahující se na posouzení systému řízení výroby

- ČSN EN 206-1 Změna Z3:2008 Beton – Část 1: Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda.

## 1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu

- Přehled receptur vyráběných druhů betonů.
- Protokol č. **A020-023832** o průkazní zkoušce BETONU *dle ČSN EN 206-1* s.p., pobočka Č. Budějovice, Nemanická 441, 370 10 Č. Budějovice, dne 12.05.2010.
- Protokol č. **A020-024011** o průkazní zkoušce BETONU *dle ČSN EN 206-1 Z3:2008* betonárna **Všemyslice**, vydán TZÚS Praha, s.p., pobočka Č.Budějovice dne 31.05.2010
- Protokoly o **výrobně-kontrolních zkouškách** zajišťovaných výrobcem, za období od 5/2010 do 5/2011 jsou archivovány ve výrobě, Je zde uvedeno: **druh betonu**, konzistence, objemová hmotnost a pevnost v tlaku betonu.



Dokumentace předložená výrobcem popisující zajištění systému řízení výroby:

- Příručka řízení výroby čerstvého betonu betonárny **Všemyslice**, vydaná výrobcem **Š + H Bohunice, s r.o.**, 373 01 Temelín 26.
- Technologický postup pro výrobu čerstvého betonu betonárny **Všemyslice**, vydaný výrobcem **Š + H Bohunice, s r.o.**, 373 01 Temelín 26.
- Kontrolní a zkušební plán a kontrolní postupy pro výrobu betonu, **Š + H Bohunice, s r.o.**, 373 01 Temelín, betonárna **Všemyslice**.
- Všeobecné obchodní a dodací podmínky pro prodej čerstvého betonu, vydané výrobcem **Š + H Bohunice, s r.o.**, 373 01 Temelín, betonárna **Všemyslice**.

#### Požadavky ochrany zdraví a životního prostředí:

- Protokol o měření a hodnocení obsahu přírodních radionuklidů ve stavebních materiálech č. 408/2010 ze dne 30.11.2010, VUSTAH, a.s. Brno.

### 1.5 Informace o předchozím dohledu

- Jedná se o první dohled nad certifikovaným výrobkem.

## 2 Průběh dohledu

### 2.1 Datum provedení (audit): 16.5.2011

### 2.2 Dohled provedl:

vedoucí posuzovatel: Ing. Vilém Migl

### 2.3 Způsob a rozsah dohledu

- Byl proveden dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v rozsahu stanoveném technickou specifikací - ČSN EN 206-1 Změna Z3:2008 a technickým návodem TN 01\_05\_01.

## 3 Vyhodnocení výsledků dohledu

### 3.1 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce **Š + H Bohunice, s r.o.**, 373 01 Temelín, betonárna **Všemyslice** obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v TN 01\_05\_01, ČSN EN 206-1 Z3:2008. Výsledky posuzování systému řízení výroby jsou uvedeny v Protokolu o prověrce systému řízení výroby na provozovně **Š + H Bohunice, s r.o.**, 373 01 Temelín, betonárna **Všemyslice**, ze dne 16.05.2011. Originál je uložen v TZÚS Praha, s.p., pobočka 0200 Č. Budějovice, kopie byla předána žadateli.
- **Neshody při posuzování systému řízení výroby nebyly zjištěny.**



### 3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti certifikátu

- Podmínky platnosti certifikátu č. **204/C6/2010/020- 024196** jsou dodržovány.
- Nedostatky, které by bránily fungování systému řízení výroby, **nebyly** při předchozí certifikaci zjištěny, nebyl proto důvod pro kontrolu jejich odstranění.
- Sortiment výroby byl rozšířen o betony **C 20/25 - X0, XC1, XC2, XC3** (CZ, F.1); **C 25/30 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XF1, XA1** (CZ, F.1); **C 20/25 - X0, XC1** (CZ, F.2); **C 25/30 - X0, XC1, XC2, XC3, XD1, XD2, XA1** (CZ, F.2). K těmto novým výrobkům byl doložen protokol o průkazných zkouškách a ostatní související dokumentace.

## 4 Závěr

Na základě posouzení systému řízení výroby lze konstatovat, že prověřovaný systém řízení výroby :

- **odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování**
- **zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci**

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě o dohledu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za nichž bylo posouzení provedeno.

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 2 písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. doplňována zprávami o dohledu prováděnými nejméně jednou za dvanáct měsíců.

Na základě této zprávy o dohledu se vydává nová příloha č. 2 k certifikátu č. **204/C6/2010/020- 024196**.

## 5 Přílohy

Bez příloh.

